

CASE II
AGRICULTURE

BALLENVERPACKUNGEN



Partner of your growth

CNH ORIGINAL PARTS

CASE IH Professional 4200m Die nächste Generation der ZEBRA® – Rundballennetze



auch in 2.800m
erhältlich

CASE IH PROFESSIONAL **Bale+**™ Die nächste Generation der ZEBRA-Rundballennetze

CASE IH PROFESSIONAL 4.200m

- Das Netz erhöht die Leistung der Presse sowie die Ergiebigkeit pro Rolle um fast die Hälfte im Gegensatz zu einer Standard 3.000m Rolle.
- Die neue Bale+ Technologie reduziert zu gleichen Teilen das Mitführen von Reserve-Rollen, benötigten Lagerplatz, Verpackungsmüll und Netzabfällen.
- Ein einzigartiges, hoch-reißfestes Netz mit dem neuen, besser sichtbaren Zebra-Muster, welches das Einlegen der Rolle sowie das Erkennen der Abrollrichtung vereinfacht.
- Eine neue Dimension des Wickelnetzes mit Bale+ Technologie: 40% mehr Lauflänge mit einem gut zu handhabenden Rollengewicht. CASE IH Professional 4.200m läuft noch, wenn andere Rollen bereits ersetzt werden müssen.
- Das CASE IH Professional wird mit Tama's einzigartiger Edge to Edge Technologie hergestellt, welche volle Ballenabdeckung aller Rundballen garantiert und somit jederzeit einen perfekten Ballen erzeugt.



Bale+ ist eine Kombination aus speziellen Rohstoffen und einem einzigartigen Herstellungsprozess. Nur TAMA bietet Ihnen mit dieser neuen Technologie folgende Vorteile:

- ROLLENLÄNGE - für volle Pressenauslastung. Ca. 2 Rollen bieten genug Netz um einen ganzen Tag zu pressen.
- REIßFESTIGKEIT - min. 270 kg für maximale Leistung
- ROLLENGEWICHT - die einzige Technologie mit der Eigenschaft Rollenlänge und Reißfestigkeit mit einem gut zu handhabendem Rollengewicht zu vereinen.
- KONSISTENZ - höchste Pressleistung, Tag für Tag in jeder Presse und bei jedem Pressgut.



CASE IH Professional 3600m Eine neue Dimension der Rundballennetze



CASE IH PROFESSIONAL 3.600m

- längere Laufzeiten – mit 20% mehr Netz als auf einer 3.000m Rolle verlängern sich die Laufzeiten mit dem CASE IH Professional 3.600m.
- Verbesserte Effizienz – durch kürzere Rüstzeiten.
- Beste Ballen zu niedrigeren Produktionskosten – CASE IH Professional bietet die Tamaanet Edge to Edge-Technologie mit voller Ballenabdeckung für alle Rundballen.



Tama ZEBRA® System



Für alle CASE IH Netze

EDGE TO EDGE™

Das CASE IH Professional wird mit Tama's einzigartiger Edge to Edge Technologie hergestellt, welche volle Ballenabdeckung aller Rundballen garantiert und somit jederzeit einen perfekten Ballen erzeugt.

ZEBRA® SYSTEM

Zusätzlich zu der perfekten Ballenherstellung bietet Infinet das einzigartige Zebra-Muster. Das blaue asymmetrische CASE IH Streifenmuster entlang des Netzes dient als rechts-links Indikator beim Einlegen der Rolle. Außerdem ermöglicht es eine bessere Erkennung der Abrollrichtung.

ROTER WARNSTREIFEN

CASE IH Professional verfügt über einen roten Warnstreifen zum Ende der Rolle. Dieser Warnstreifen zeigt an, dass die letzten 70 Meter der Rolle erreicht wurden. Es ermöglicht dem Bediener, sich auf einen Rollenwechsel vorzubereiten und vermeidet das Pressen ohne Netz.

TRAGEGRIFFE

Jede CASE IH Professional Rolle ist mit zweckmäßigen Tragegriffen ausgestattet, die das Tragen der Rolle vereinfachen.



Es wird immer empfohlen, dass eine Rolle von mind. zwei Personen getragen wird.

CASE IH Stretchfolie

Hochwertige mehrlagige, coextrudierte Folie. CASE IH Stretchfolien garantieren höchste Leistung im Bereich der Silageproduktion.



CASE IH Garn

Beste Garne - durch jahrelange Entwicklung und Optimierung wurden Hochleistungs-Pressengarne entwickelt.

Technische Hinweise

CASE IH Stretchfolie

Folienverbrauch basierend auf einem 1.2m x 1.2m Rundballen*

500mm x 1.800m 750mm x 1.500m	Ballen pro Rolle (ca.)	benötigte Rollenanzahl pro 100 Ballen	benötigte Rollenanzahl pro 500 Ballen	benötigte Rollenanzahl pro 1000 Ballen
4 Lagen (16 Umwicklungen)	32	3	16	32
6 Lagen (24 Umwicklungen)	21	5	24	48

* Die Folie kann auch für Quaderballen verwendet werden. Für Informationen zum Folienverbrauch wenden Sie sich bitte an Tama CE

REIBFESTIGKEIT

Hervorragende mechanische Eigenschaften verleihen CASE IH Stretchfolie beste Werte in Durchstoß- und Reißfestigkeit. Dadurch bleiben die Ballen gut in Form.

VERSIEGELUNG

Durch die neuesten Extrusionsverfahren hat die CASE IH Stretchfolie außergewöhnliche Haftungseigenschaften. Das garantiert eine kraftvolle, luftdichte Versiegelung eines jeden Ballens.

UV-SCHUTZ

Durch die kontrollierte Coextrusionstechnik ist die CASE IH Stretchfolie gut gegen eine Zerstörung durch schädigende UV-Strahlung geschützt. Dies sorgt für einen garantierten Schutz der Folie und des Pressgutes während eines ganzen Jahres.

PRODUKTIONSKONTROLLE

Jede Rolle CASE IH Stretchfolie ist im Inneren des Pappkerns mit einer Identifikationsnummer versehen. Mittels dieser Nummer ist es möglich, den gesamten Produktionsprozess vom Rohmaterial bis zum Endprodukt zu verfolgen.

QUALITÄTSSICHERUNG

Die CASE IH Stretchfolie wird unter Verwendung von qualitativ hochwertigen Rohstoffen und Produktionsverfahren hergestellt.

6 LAGEN PRO BALLE

CASE IH empfiehlt die 6-fache Umwicklung Ihrer Silageballen mit Stretchfolie. Dies führt zu einer verbesserten Silagequalität und erhöht die Sicherheit bei der Lagerung.

LEICHTLAUFSPULEN

Die Leichtlaufspule ermöglicht durch einen größeren Spulenkern knitter- und ruckfreies Abrollen des Garnes. Dies verhindert Knoterprobleme.

REIBFESTIGKEIT

Alle CASE IH Garne sind fibrilliert und extrem reißfest.

QUALITÄTSSICHERUNG

Durch jahrzehntelange Erfahrung in der Garnfertigung hat der Hersteller eine hervorragende Qualitätskontrolle entwickelt.

ROHMATERIALIEN

CASE IH Garn wird unter einem Qualitätssicherungssystem hergestellt bei dem die besten Rohmaterialien verwendet werden. Dieses System ist durch die ISO 9002 zertifiziert. Mit jeder Spule erhalten Sie die korrekte Lauflänge, optimale Knotereigenschaften und eine hohe UV-Stabilisierung.



CASE IH Garn

	Einsatz	Farbe	Spulen per Palette
Typ 130	Großpacken	rost	112
Typ 150	Großpacken	rost	112
Typ 400	Konventionell	blau	80

Technische Hinweise

CASE IH Professional

Rollenlänge	1.2m Durchmesser			1.5m Durchmesser		
	Ballen pro Rolle (ca.)	benötigte Rollenanzahl pro 5.000 Ballen	Ballen pro Palette (ca.)	Ballen pro Rolle (ca.)	benötigte Rollenanzahl pro 5.000 Ballen	Ballen pro Palette (ca.)
2.800 m	260	19	9.360	150	34	5.400
3.600 m	320	16	8.960	190	26	5.320
4.200 m	380	13	10.640	220	23	6.160

Eine 2.800er Palette enthält 36 Netzrollen / 4.200er und 3600er Paletten enthalten 28 Netzrollen

Die Tabelle dient als zusätzliche Hilfe, um den Bedarf an CASE IH Professional Netzrollen abhängig von Ballendurchmesser und Erntegut für eine Saison zu ermitteln.



Das Zebra-Muster und die Bale+ Technologie sind Handelsmarken der Tama Plastic Industry



CNH Deutschland GmbH
Heinrich Fuchs Straße 124
D-69126 Heidelberg
Germany



Tama CE GmbH
An den Loddenbüschen 81 A
D-48155 Münster
Deutschland
Tel: +49 (0)251 280 580
Fax: +49 (0)251 280 58 50
vertrieb@tama-ce.de
www.tama-ce.de

Händler