

## Der Sommer wird pink!

In dieser Saison wird es Rundballen in einer einmaligen Farbe geben! In ganz Europa bieten die Vertriebsniederlassungen von TAMA ihren Kunden eine limitierte Menge Netze in pinker Farbe an. Von Irland bis Polen, von Frankreich bis Finnland soll somit auf die Krebsvorsorge bei Frauen aufmerksam gemacht werden. Gerade die Frauen sind in landwirtschaftlichen Betrieben oder Lohnunternehmen der „Dreh- und Angelpunkt“ und voll in den Ablauf eingebunden. Somit bleibt die Zeit für Vorsorge leider oft auf der Strecke.

Die Kampagne soll an die wichtigen Krebsvorsorgeuntersuchungen, insbesondere für Brustkrebs erinnern. Mit jeder Rolle Netz führen die Vertriebsniederlassungen auch einen Spendenbetrag ab.



Im Rahmen der Kampagne gibt TAMA CE Ihnen die Möglichkeit, 2 x 10 Rollen 2.800 M Edge to Edge in pinker Farbe zu gewinnen. Machen Sie mit unter [www.tama-ce.de](http://www.tama-ce.de)



# Auf die Länge kommt es an!

1,23 m Netzbreite – nach wie vor die beliebteste Version von Rundballennetz. Aber warum gibt es breitere Netze? Etwa für breitere Ballen?

NEIN! Die weiteste Kammerbreite haben derzeit z.B. Welger und die neuen John Deere Pressen der 900er Serie. Ballen aus diesen Pressen haben eine Breite von ca. 1,22 Metern. Somit sollte doch jedes Netz diese Breite abdecken können.

Weit gefehlt. Netze haben nun einmal die Eigenschaften unter Zug, also beim Einlaufen unter Spannung in die Maschine, zusammenzulaufen.

Um dies zu kompensieren, werden Netze mit 1,30 m Breite angeboten. Diese passen aber nicht in jede Netzbox.

Die wohl beste und sicherste Möglichkeit den Ballen voll abzudecken, ist ein Netz mit der patentierten

Edge to Edge Technik. Eine spezielle Webstruktur sorgt dafür, dass die Netzbreite voll auf den Ballen übertragen wird, ohne schmal zu laufen.

Hauptvorteile sind:

- ein Netz für alle Pressen
- leichter zu handhabende Rollen
- Preisvorteil

Wichtiger ist eine optimierte Lauflänge. Rechnen Sie einmal die Zeiteinsparung, wenn statt einer 3.000 m Rolle eine 4.500 m Netzrolle zum Einsatz kommt. Hochgerechnet auf eine Palette mit 28 Rollen mit 3.000 m benötigen Sie nur gut 18 Rollen à 4.500 m. Damit sparen Sie Zeit und Arbeit, vom Transport bis zur Lagerung, vom Einlegen in die Presse bis zur optimierten Standzeit!



# 10 Kilo Stretchfolie bitte!

„Nein“, mein Kollege Steve aus den USA wollte es partout nicht glauben! „In Deutschland kauft man Pressengarn noch per Kilo? Aber der Kunde braucht doch Meter und Reißfestigkeit! Also kaufen die Kunden die Katze im Sack? Oder steht die Echtlauflänge auf den Spulen?“

„Nein, auch das gibt es nicht in Good Old Germany.“ Aber von Anfang an:

Es gibt Pressengarn in den unterschiedlichsten Typen:

- 1000 & 750 für Rundballen
- 350 & 400 für konventionelle Pressen
- 130 & 150 für Großpackenpressen
- HD Garne für Großpackenpressen, die mit Höchstdruck arbeiten

Im Prinzip steht der Wert für Meter pro Kilogramm. Da sich die Leistung und der Anspruch an das Garn aber über die Jahre stark weiterentwickelt haben, wurden die „Echtlauflängen“ reduziert.

So haben sich die meisten Hersteller beim Typ 130 auf eine Länge von ca. 112 – 120 Meter pro Kilogramm eingependelt. Beim Typ 150 um die 130 – 135 Meter pro Kilogramm.

Eine durchschnittliche Spule Typ 130 beinhaltet ca. 1.035 Meter oder 2.070 Meter im Doppelpack. Aber auch in Deutschland gibt es neue Wege! TAMA hat mit dem LSB Garn (Large Square Baler) auf eine Fantasielänge verzichtet! Beim LSB bekommt man pro Doppelpack mindestens 2.800 Meter somit ca. 35 % mehr! Die 10 kg Spulen passen in jede Großpackenpresse! Die Festigkeit ist identisch mit dem Typ 130!

**Alles klar bei Netz und Folie!**



Bei Netz und Folie geht es klar um Länge und Breite. Nur beim Garn gehts ums Gewicht.

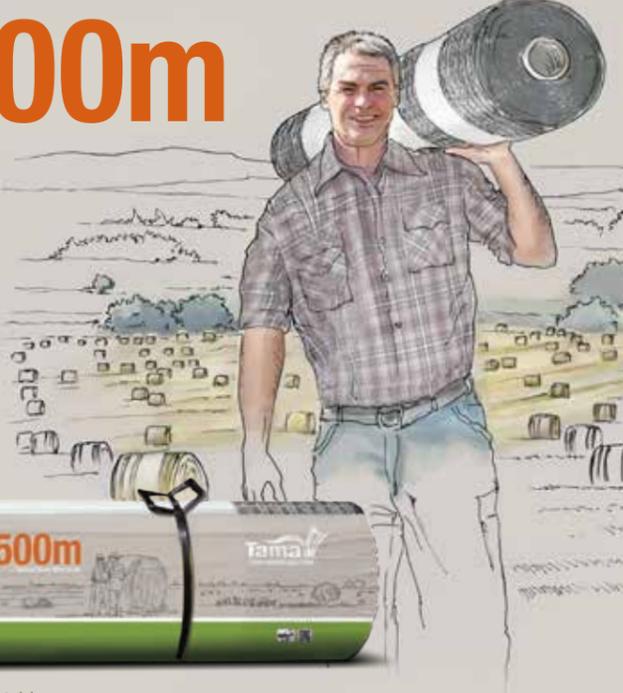
Aber der Markt bewegt sich langsam. Jeder Profi der seine Kosten im Griff haben will muss wissen wieviele Meter pro Pack geliefert werden!



## TamaNet™

# EDGE to EDGE™ 4500m

**Das längste Netz der Welt mit bis zu 500 Ballen pro Rolle\* – genug Netz für einen vollen Arbeitstag**

\* ca. Wert für Ballen mit 1,2m Durchmesser und 2,25 Umwicklungen

# Lösungen für Lohnunternehmer

Die meisten Praktiker denken bei TAMA zuerst an Rundballennetze mit der patentierten Edge to Edge Breitlauftechnik und dem beliebten Zebrastreifen-Muster. TAMA produziert aber auch seit über 44 Jahrzehnte Garne und Seilerwaren.

Dieser Bereich wurde in den letzten Jahren ausgebaut und durch die Übernahme des französischen Garnherstellers Sainte Germaine, sowie die Kooperation mit dem Premiumgarn-Hersteller Teufelberger massiv ausgebaut. Da TAMA dem Lohnunternehmer immer optimale Lösungen, wie z.B. möglichst langes und reißfestes Rundballennetz mit bis zu 4.500 Metern Mindestlauflänge bieten möchte, kam jetzt das LSB (Large Square Baler) Großpackengarn in den Fokus.

Seit Jahren fertigen die meisten Garnhersteller das Standardgarn Typ 130 mit einer Echtlauflänge

zwischen 112 - 120 Metern auf 9 kg Spulen. TAMA geht hier komplett neue Wege und präsentiert ein Garn mit einer Echtlauflänge von MINDESTENS 140 Metern pro kg auf einer 10 kg Spule. Das wären somit 35 % mehr gegenüber der bisherigen Einheit. WICHTIG – TAMA LSB hat die gleiche Reißfestigkeit wie der TAMA Typ 130! Um dieses Ziel zu erreichen, wurden neben jahrzehntelanger Erfahrung und der engen Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern auch andere Materialien, Fertigungsmaschinen und -prozesse eingesetzt. Das Ergebnis kann sich sehen lassen.

Tama LSB wurde im Sommer 2014 ausgiebig in ganz Europa getestet. On top wurde das Garn erfolgreich einem Praxistest der DLG unterzogen. Ebenfalls hat die DLG die Echtlauflänge von über 1.400 Metern pro Spule gemessen und bestätigt.



Für die besten Rundballen



- Deckt bis zu 15% mehr vom Ballen ab
- Schützt Ihre Ballen besser vor Wind und Wetter
- Perfekte Ballenform für bessere Lagerung und Transport

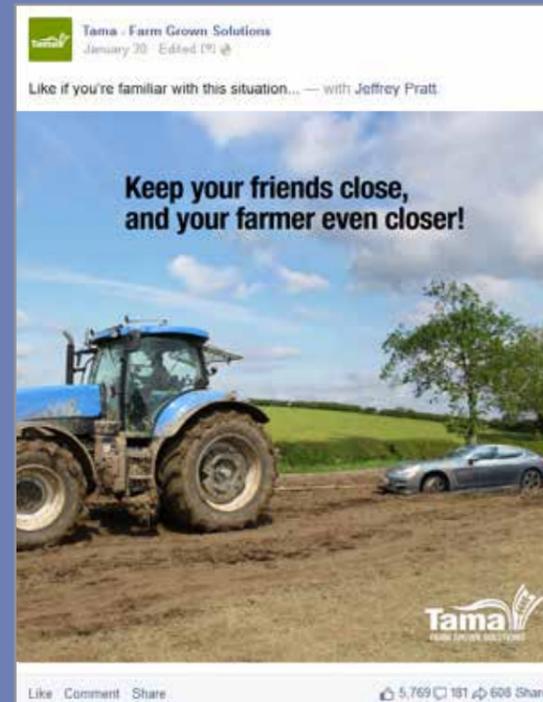
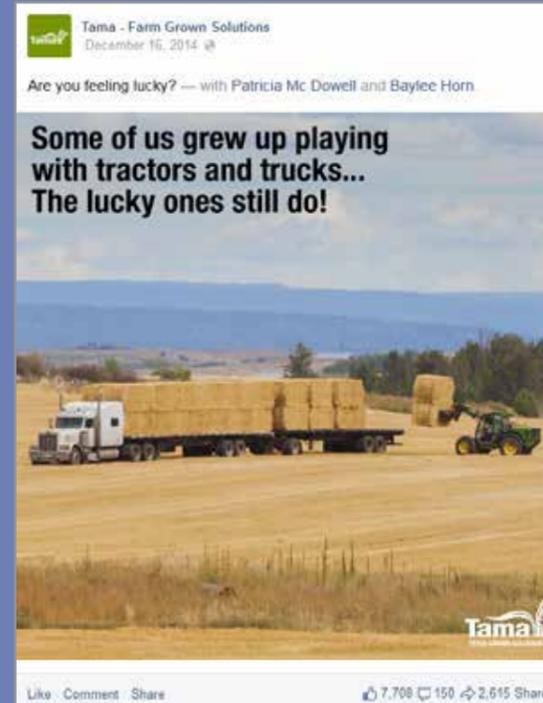


JohnDeere.com



## TAMA auf FACEBOOK – weit über 130.000 Menschen folgen weltweit unserer Seite!

Sie kennen unseren Facebook Auftritt noch nicht? Hier ein paar unserer Posts:



# TAMA RDF Speziallösungen für die Müllverpackungen

Rundballen gibt es nicht ausschließlich im landwirtschaftlichen Einsatz! Auch in der Recyclingbranche sind Rund- aber auch Quaderballen nichts Neues. Meistens werden Müllpressen von einer Sammelstätte zur nächsten bewegt um losen Müll bzw. Wert- und Brennstoffe zu verpacken.

Nach dem Verpressen und Sichern in Rundballennetz wird der Müllballen in Stretchfolie verpackt. Verpackter Müll ist nicht nur kompakter, er kann auch sauber zwischengelagert werden. Die Geruchsbelästigung wird reduziert und der Fermentierungsprozess verkürzt. Zudem wird das Risiko von Bränden durch Selbstentzündung minimiert.

Der verpackte Müll kann nach der Zwischenlagerung im Winter thermisch verwertet werden. Um die Müllpressen optimal zu betreiben, produziert TAMA ein spezielles Netz mit 5.000 Metern Lauflänge. Dadurch können die Pressen optimiert und die Leistung signifikant gesteigert werden. Darüber hinaus bietet TAMA auch spezielle Folien für Müllverpackungen an.



## Knotenfestigkeit? Seemannsgarn!

Seit Jahrzehnten wird Garn in der Landwirtschaft zum Binden und Pressen von Ballen eingesetzt. Abgesehen vom Rundballen, bei dem das Garn einfach nur um den Ballen gewickelt wird, braucht man für alle anderen Pressen Knoter. Aus der Historie kennen wir zwei Knoten bzw. Knotertypen. Mc Cormick Einfachknoten mit dem Schlaufenprinzip und Deering Einfach- oder Doppelknoten.

Da die Reißfestigkeit am Knoten je nach Knotertyp unterschiedlich ist, stellt sich nun die Frage was die Basis für die Festigkeitsangabe von Pressengarnen ist?

Da die meisten Garnhersteller nicht einmal über Maschinenknoten verfügen, wird der Knoten oft per Hand simuliert. Spätestens jetzt sollte man den Wert der Knotenfestigkeit hinterfragen!

- Deering oder Cormick?
- Hand- oder Maschinenknoten?
- Mindest-, Durchschnitts- oder Maximalreißfestigkeit?

Wenn Sie also auf Nummer sicher gehen wollen, vertrauen Sie auf Markenprodukte aus dem Hause Teufelberger und TAMA! Ständige Praxis- und hochentwickelte Labortests, eigene Pressen und Landwirtschaft, aber auch die Zusammenarbeit mit der DLG garantieren höchste Produktqualität.



TEUFELBERGER

## ERNTEGARNE

In der Erntezeit zählt jede Minute. Bei voller Leistung hält nur ein qualitativ hochwertiges Garn dem enormen Pressdruck stand. Geringste Schwachstellen können sehr lange Standzeiten verursachen, die Sie Zeit und Geld kosten. Speziell bei Garnen von schlechter Qualität ist es sehr ärgerlich, wenn während der Erntezeit das Garn reißt, oder die Ballen bei der Verladung platzen. Deshalb empfehlen wir Ihnen TEWE® Erntegarne zu verwenden.

Produkteigenschaften:

- Hohe Reiß- und Knotenfestigkeit
- Beste Laufeigenschaften
- Funktionelle Verpackung
- Perfekte Spulung
- Geringer Abrieb
- Optimale Oberfläche
- Störungsfreier Lauf
- 100 % Qualität



Entwickelt in Österreich



# Tama Twine LSB Pressengarn im Praxiseinsatz bewährt

Pressemitteilung DLG

Ermittlung der Echtlauflänge und Bewertung im Praxiseinsatz – rund 1.300 Quaderballen mit 4 verschiedenen Pressentypen gepresst (DLG).

Im Praxiseinsatz bewährt hat sich im Sommer 2014 das Pressengarn Twine LSB des Herstellers Tama Plastic Industry mit deutscher Niederlassung in Münster. Das Pressengarn wurde in den Schwerpunkten Gersten- und Weizenstroh sowie Heu bei vier Lohnunternehmern während der Sommersaison 2014 eingesetzt und die Laufeigenschaften bewertet.

Im Test waren Pressen der Typen John Deere 1434C, Krone Big Pack 1270 XC, Claas Quadrant 2200 RC und Welger D 4050 im Einsatz und es wurden insgesamt rund 1.300 Quaderballen gepresst. Die Einschätzung der Einsatzbetriebe wurde im Anschluss mittels vorgefertigter Fragebögen erfasst und bewertet.

Außerdem wurde im DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel die Echtlauflänge mit im Mittel 1445,7 m je Einzelspule bestimmt. „Das Tama Twine LSB war das beste Garn, das uns in der Saison 2014 zur Verfügung stand, es ist flexibel, knotet sich gut und bildet beim Schneiden keine Fäden“, so Tim Schachtschneider vom Schachtschneider Agrarservice aus Bad König/Oberkinzig im Odenwald und ergänzte „Ich habe die DLG direkt um einen Kontakt zum Hersteller gebeten.“

Das DLG-Testzentrum arbeitet zurzeit an der Vorentwicklung eines Prüfrahmens für Pressengarne für Hochdruck- und Quaderballen, der die bereits regelmäßig durchgeführten Ballenwickelnetz-Prüfungen im Rundballenbereich ergänzen soll. Die Ergebnisse dieses ersten Pressengarn-Praxistests mit Lauflängenbestimmung geht in diese Entwicklung mit ein.



**TAMA auf Facebook**



Es hat ganz klein angefangen. Mittlerweile allerdings ist der TAMA Facebook Auftritt unter Landwirten und Lohnunternehmern weltweit überaus beliebt! Auf allen Kontinenten verfolgen Fans die Seite mit täglichen News, Bildern und mehr. Fast 130.000 Menschen folgen „Tama.fgs“. „Fgs“ steht für Farm Grown Solutions. Besuchen auch Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

[www.facebook.com/Tama.fgs](http://www.facebook.com/Tama.fgs)



**Technische Tipp's  
auf YouTube**

Warum reißt mein Netz? Weshalb platzen Ballen?  
Was bringt die Edge to Edge Technik?  
Auf YouTube finden Sie kurze Videos rund um  
Garne, Netze, Folien und vieles mehr!

[www.youtube.com](http://www.youtube.com)

**Tama.fgs**



[www.cpage.de](http://www.cpage.de)

Impressum:

Postanschrift: Tama CE GmbH An den Loddenbüschen 81 a D-48155 Münster Deutschland

Geschäftsführer: Aviv Linn, Bart Cope, Handelsregister: Münster, HRB 6107

Verantwortlich für redaktionellen Inhalt und Werbung: Ewald Werschmann

Druckerstellung: H. Rademann GmbH